



NAJLEPSZE BLACHY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR 2

1. PRODUCENT WYROBU BUDOWLANEGO I ZAKŁAD PRODUKCYJNY:

Budmax – Metal Sp. z o.o. ul. 1-go Maja 24. 41-940 Piekary Śląskie

2. NAZWA WYROBU BUDOWLANEGO:

Blachy płaska cięta w arkusze – **przeznaczona do dalszego przetworzenia**

3. PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO:

Blacha płaska cięta w arkusze może być zastosowana do celów budowlanych po dalszym przetworzeniu w obiektach zlokalizowanych na terenach agresywności środowiska wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001:

- Blachy stalowe bez powłok organicznych, pokryte powłoką cynkową Z200 i Z275 o masie odpowiednio 200 g/m² i 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² – wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2,
- Blachy stalowe z powłoką cynkową Z225 o masie 225 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliestrowymi o grubości 25 μm i 35 μm – wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2,
- Blachy stalowe z powłoką cynkową Z275 o masie 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliestrowymi o grubości 25 μm i 35 μm, a także z powłoką aluminiowo-cynkową AZ185 o masie 185 g/m² bez powłok organicznych – wewnątrz i na zewnątrz obiektów w środowiskach o kat. korozyjności atmosfery C1, C2 i C3.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Polska norma PN-EN 14782:2008 Samonośne płyty do pokryć dachowych, okładzin zewnętrznych i wewnętrznych. Charakterystyka wyrobu i wymagania.

5. DEKLAROWANE CECHY TECHNICZNE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO

- Blacha ze stali konstrukcyjnej lub niskowęglowej powlekana ogniowo w sposób ciągły wg PN-EN-10346:2009
 - Powłoka metaliczna wg PN-EN 10143:2008
 - Powłoka organiczna wg PN-EN 10169-1:2006; PN-EN 10169-2:2008; PN-EN 10169-3:2005
 - Grubość materiału wsadowego bez powłok organicznych: blacha stalowa minimum 0,4 mm
 - Tolerancje wymiarowe zgodne z PN-EN 508-1:2010, PN-EN 508-2:2010
- Zmiana wymiarów: należy stosować współczynniki rozszerzalności cieplnej stal: $12 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$; aluminium: $24 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$; cynk $22 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Zgodnie z PN-EN 14782:2008 pkt. 4.3.2 Wymaganie to nie odnosi się do wyrobów na sufity i podsufitki, okładziny zewnętrzne i wewnętrzne oraz kasety

- Odporność na działanie ognia zewnętrznego

Powłoki ZN, AZ - Decyzji Komisji 2000/553/WE pkt. 5.1 Warunki techniczne blach objętych normą PN-EN 14782:2008

Powłoki G, D - F_{roof}

- Reakcja na ogień

BUDMAX –METAL Sp. z o. o. ul. 1-go Maja 24 41-940 PIEKARY ŚLĄSKIE

NIP 222-07-56-971 REGON 278090051

KRS 0000176980 Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Kapitał zakładowy: 300 000 zł



NAJLEPSZE BLACHY

Powłoki G, ZN, AZ - A1 (bez wykonywania badań p. 5.2.1.) Warunki techniczne blach objętych normą PN-EN 14782:2008

Powłoki D, HPS - F

- Wydzielanie substancji niebezpiecznych objętych przepisami pkt. 13 Warunki techniczne blach objętych normą PN-EN 14782:2008
- 5. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego
 - Nie dotyczy

DEKLARUJĘ Z PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ŻE WYRÓB BUDOWLANY JEST ZGODNY ZE SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ WSKAZANĄ W PKT. 4

Piekary Śląskie

BUDMAX-METAL Sp. z o.o.
ul. 1-go Maja 24
41-940 PIEKARY ŚLĄSKIE
REGON 278090051
NIP 222-07-56-971

BUDMAX-METAL Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU
WSPÓŁWŁAŚCICIEL

01.01.2015

Adam Szewczyk

(data, imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

BUDMAX -METAL Sp. z o. o. ul. 1-go Maja 24 41-940 PIEKARY ŚLĄSKIE
NIP 222-07-56-971 REGON 278090051

KRS 0000176980 Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Kapitał zakładowy: 300 000 zł